

Gummipaint

Codice: 6715. ...

FINITURA ELASTICA PER GOMMONI

- ELEVATA ADESIONE E OTTIMA ELASTICITA'
- MIGLIORATA DISTENSIONE E COPERTURA
- APPLICABILE A SPRUZZO
- DURATA NEL TEMPO
- RAPIDA ESSICCAZIONE

CARATTERISTICHE

Idonea per la pitturazione di supporti in neoprene, tela gommata, PVC, ecc. Ottima dilatazione, flessibilità e ha inoltre un'ottima aderenza. Elevata resistenza all'ambiente marino, all'immersione in acqua dolce e salata e ai raggi ultravioletti.

* Il valore indicato è la media risultante delle varie tinte.

DATI TECNICI

Meccanismo Indurimento:	evaporazione del solvente
Peso Specifico:	1,00 ± 0,02 Kg/L
Solidi In Volume:	23 * %
Flash Point:	+24 °C
Aspetto del Film:	semilucido
Tinta:	vedi cartella colori
Confezioni:	0,375 L

PREPARAZIONE SUPERFICI

Sgrassare con Detersil, risciacquare con acqua dolce per eliminare completamente le cere usate nella costruzione dei tessuti gommati; ripetere l'operazione più volte sino a che la superficie da pitturare sarà perfettamente sgrassata.

E' necessario eseguire un'accurata carteggiatura con tela abrasiva n. 120/150 seguita da pulizia con un panno in modo da eliminare ogni traccia di polvere.

PROCEDURA APPLICAZIONE

Mescolare accuratamente il prodotto prima dell'uso. Il prodotto può essere applicato sia a pennello sia a spruzzo.

Applicazione a pennello: applicare il prodotto tal quale o, qualora fosse necessario, utilizzare il Diluente 6380 con un massimo del 5%-10% in volume. Essendo un prodotto a rapida essiccazione, consigliamo di non incrociare molto le pennellate, in quanto si potrebbe rammollire lo strato già applicato.

Applicazione a spruzzo: è necessaria una diluizione compresa tra il 30-50% in volume con il diluente 6380 seguendo le indicazioni riportate nel retro scheda. Applicare due mani a distanza di 6 ore minimo una dall'altra. Non sussistono problemi di sovraverniciatura nè di adesione fra le mani, anche dopo lungo tempo. Si consiglia di ridurre la pressione dei tubolari prima di effettuare l'applicazione.

Gummipaint

Codice: 6715. ...

FINITURA ELASTICA PER GOMMONI

DATI APPLICATIVI

Essiccazione Completa (20°C):	24 ore
Pot Life (20°C):	/
Temp. di applicazione Min/Max:	+5/+35 °C
Induritore:	/
Rapporto Impiego in Volume:	/
Rapporto Impiego in Peso:	/
Diluyente:	6380
Spessore film umido per mano:	150 µ
Spessore film secco per mano:	35 µ
Resa teorica per mano:	6,6 m²/L
Tempo ricopertura min (20°C):	6 ore
Tempo ricopertura max (20°C):	/
Numero di Mani:	2

NOTE

Dati per applicazione a spruzzo	Convenzionale	
Diametro dell'ugello	1,7 mm	
Pressione dell'aria	3 - 3,5 atm.	
Rapporto di compressione	/	

NORME SICUREZZA

Durante l'applicazione in spazi ristretti, ed il seguente periodo di essiccazione, bisogna provvedere ad un'adeguata ventilazione, Il prodotto contiene solventi che possono formare con l'aria miscele esplosive se in presenza di fiamme libere, scintille o cariche elettrostatiche. Si raccomanda l'uso di occhiali, maschere e indumenti protettivi.

Le informazioni contenute su questa scheda tecnica, sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche che garantiscono la qualità del prodotto, se utilizzato secondo le modalità da noi consigliate e sono soggette a possibili modifiche e aggiornamenti da parte della Società. Non ci assumiamo alcuna responsabilità per prodotti impiegati diversamente da quanto indicato, se non espressamente autorizzato dall'Ufficio Tecnico Veneziani. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.