



YachtCoatings
CROSSOVER
SCHEDA TECNICA

Descrizione prodotto

PER USO PROFESSIONALE E DIY

Antivegetativa ablativa dai colori brillanti, formulata secondo una nuova tecnologia che utilizza copolimeri e biocidi specifici consentendo una solubilità del film. La nuova formulazione consente l'applicazione su tutti i tipi di supporto **incluso l'alluminio**, adatta per tutte le tipologie di imbarcazioni.

Soddisfa i requisiti IMO (AFS/CONF/26) sulle antivegetative e contiene sostanze attive adeguate al regolamento **BPR (regolamento (UE) n. 528/2012)**.

Informazioni prodotto

Aspetto	Opaco
Colore	Black .201, Dark blue .118, Red .171, White .001 <i>Il colore dell'antivegetativa dopo l'immersione può subire una lieve variazione. Si potrebbero verificare piccole diversità di tinta tra diversi lotti di produzione: nel caso miscelarli prima dell'applicazione.</i>
Solidi (in volume)	ASTM D2369 40 ± 2 % 46 ± 2 % (bianco)
Peso specifico	UNI EN ISO 2811-1 1,40 ÷ 1,50 g/cm ³ 1,65 ÷ 1,75 g/cm ³ (bianco)
Punto di infiammabilità	UNI EN ISO 13736 36° C
Vita a scaffale media	3 anni
VOC (contenuto medio calcolato)	ISO 11890-2/2006 494 g/l
Confezione	0,5 – 2,5 – 10 Lt



YachtCoatings
CROSSOVER
SCHEDA TECNICA

Applicazione ed impiego

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Superfici con vecchia antivegetativa

Buone condizioni: asportare gli agenti contaminanti ed eventuale vegetazione attraverso un lavaggio ad alta pressione con acqua dolce. Carteggiare ad umido con carta di grana 120-180. Se la vecchia antivegetativa è sconosciuta applicare una mano di isolante tipo Mistral Fondo.

Cattive condizioni: asportare gli agenti contaminanti, eventuale vegetazione e il materiale non ben aderente attraverso un lavaggio ad alta pressione con acqua dolce. Carteggiare ad umido con carta di grana 80-120 o con una leggera sabbatura prestando attenzione a non danneggiare il ciclo sottostante alla vecchia antivegetativa. Applicare una mano di primer DEFENDER o MISTRAL FONDO su tutta l'area trattata prima di procedere con l'applicazione dell'antivegetativa.

Superfici nuove o portate a nuovo

Vetroresina: Sgrassare la superficie da trattare con solvente o con un detergente idoneo. Lavare a pressione con acqua dolce e rimuovere ogni traccia di olio e grasso. Tutte le superfici da pitturare dovranno essere pulite, asciutte e prive di agenti contaminanti. Carteggiare con carta abrasiva n. P180 – P220 e primerizzare la superficie trattata. Prima di procedere con l'applicazione dei prodotti previsti soffiare con aria pulita e asciutta, per rimuovere ogni residuo di carteggiatura e di sporcizia.

Acciaio: Lavare a pressione con acqua dolce e rimuovere ogni traccia di olio e grasso (nel caso prevedere il lavaggio con specifico solvente). Tutte le superfici da pitturare dovranno essere pulite, asciutte e prive di agenti contaminanti. Eseguire un trattamento di sabbatura grado Sa 2½ o, previa consultazione con i ns. tecnici, di pulizia meccanica grado St 3.

Ricoprire con il primer previsto il metallo trattato prima che presenti principi di ossidazione.

Prima di procedere con l'applicazione dei prodotti previsti soffiare con aria pulita e asciutta, per rimuovere ogni residuo di carteggiatura e di sporcizia.

Alluminio: Pulire la superficie come per l'acciaio. Carteggiare con dischi a grana grossa P36 -40 Il metallo dovrà essere color argento, completamente esente da residui di ossidazione e ricoperto con l'apposito primer il giorno stesso della preparazione sopra descritta. Prestare attenzione a non lucidare la superficie senza comunque eccedere con l'incisione. Prima di procedere con l'applicazione dei prodotti previsti soffiare con aria pulita e asciutta, per rimuovere ogni residuo di carteggiatura e di sporcizia.





YachtCoatings
CROSSOVER
SCHEDA TECNICA

Legno nuovo: il grado di umidità del supporto non deve superare il 18%. Tutte le superfici da pitturare dovranno essere pulite, asciutte e prive di agenti contaminanti. Carteggiare con carta n. P80 - P120. Prima di procedere con l'applicazione dei prodotti previsti soffiare con aria pulita e asciutta, per rimuovere ogni residuo di carteggiatura e di sporcizia.

Piombo: Lavare a pressione con acqua dolce e rimuovere ogni traccia di olio e grasso (nel caso prevedere il lavaggio con specifico solvente). Tutte le superfici da pitturare dovranno essere pulite, asciutte e prive di agenti contaminanti. Carteggiare con dischi a grana grossa P40-60 (pulizia meccanica) lo strato superficiale del metallo dovrà essere rinnovato in maniera completa e uniforme, asportando ogni residuo di ossidazione e ricoperto con il primer previsto il giorno stesso della preparazione. Prestare attenzione a non eccedere con l'incisione. Prima di procedere con l'applicazione dei prodotti previsti soffiare con aria pulita e asciutta, per rimuovere ogni residuo di carteggiatura e di sporcizia.

METODI APPLICATIVI

Metodo di applicazione	 
------------------------	--


Uso professionale

Metodi di applicazione		Convenzionale Pressione 3,5 bar Ugello 1,7 – 1,9 mm
		Airless Pressione 150 bar Ugello 0.3 – 0.6 mm
	 	



YachtCoatings
CROSSOVER
SCHEDA TECNICA

DATI APPLICATIVI

Diluyente		703
Spessore film secco	Range di applicazione standard	40 - 60 µm
	Raccomandato	50 µm
Spessore film umido	Range di applicazione standard	100 - 150 µm (colori) 90 - 130 µm (bianco)
	Raccomandato	130 µm (colori) 110 µm (bianco)
Resa teorica allo spessore indicato	Range di applicazione allo spessore raccomandato	8 m ² /litro (colori) 9,2 m ² /litro (bianco)
N° mani	2 mani per protezione stagionale. Applicare una mano supplementare nelle aree soggette a maggior consumo/attrito	
Primers raccomandati	DEFENDER idoneo per tutti i tipi di supporto, MISTRAL FONDO da utilizzare come primer su legno, ferro, vetroresina o come isolante sui vecchie pitture. ANCHORGUARD su vetroresina	

Tempi di essiccazione

Temperatura °C	10		15		20		30	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Ricopertura (40 µm)	18 h	N.L.	12 h	N.L.	6 h	N.L.	4 h	N.L.
Messa in acqua	24 h	1-6 mesi	18 h	1-3 mesi	12 h	1-3 mesi	8 h	1-2 mesi

N.B. I tempi di essiccazione e gli intervalli di ricopertura aumentano con l'aumentare dello spessore del film applicato. Prima di applicare un'ulteriore mano di prodotto verificare sempre che il film della pittura esistente sia perfettamente asciutto.



YachtCoatings
CROSSOVER
SCHEDA TECNICA

CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE

Per evitare il formarsi di condensa, la temperatura del supporto deve essere superiore al punto di rugiada almeno di 3° C. Durante l'applicazione ed il periodo di reticolazione la temperatura dell'ambiente non deve essere inferiore ai 10° C e non superare i 30° C e la temperatura minima del supporto non deve essere inferiore ai 5° C, in quanto il processo di reticolazione viene notevolmente rallentato a temperature inferiori.

E' sconsigliabile in ogni caso l'applicazione quando l'umidità relativa supera l'80%. E' importante effettuare il rilievo dei parametri termoigrometrici in prossimità del supporto da trattare. Assicurare un'adeguata ventilazione quando la pittura viene applicata in spazi chiusi.

Stoccaggio

Si raccomanda di evitare l'esposizione all'aria ed alle temperature estreme. Per ottimizzare al massimo la vita utile in barattolo è bene verificare che, al momento dell'immagazzinamento del prodotto, il contenitore sia ben chiuso e la temperatura sia tra 5 °C e 35 °C. Evitare l'esposizione diretta ai raggi solari.

Norme di sicurezza

Attenersi alle disposizioni dei DPR 303 e 547. Evitare, per esempio, il contatto del prodotto con la pelle. Operare in luoghi ben areati e, se al chiuso, impiegare aspiratori, ventilatori e convogliatori d'aria. Durante l'applicazione utilizzare le adeguate protezioni (maschere, guanti, occhiali, ecc.). Prima dell'uso leggere le sezioni 7-8 della SDS.

ISTRUZIONI PER LO SMALTIMENTO DEL PRODOTTO BIOCIDA E IMBALLAGGIO

Imballaggi vuoti che hanno contenuto prodotti biocidi: Smaltire gli imballaggi vuoti secondo le esigenze della legge di smaltimento di questi rifiuti, ad esempio mediante conferimento in centro di riciclaggio.

Imballaggi contenenti il prodotto biocida non utilizzato: Smaltire il prodotto non utilizzato in conformità con i requisiti della legge di smaltimento di questi rifiuti, ad esempio mediante conferimento in centro di riciclaggio, il riciclaggio degli imballaggi sarà vietata in questo caso.

Non immettere nelle fognature e nei corsi d'acqua.

ISTRUZIONI PER LO SMALTIMENTO IN SICUREZZA DEL PRODOTTO BIOCIDA E IMBALLAGGIO.

I contenitori vuoti e quelli ancora che contengono il prodotto biocida: L'imballaggio deve essere smaltito come rifiuto pericoloso sotto la piena responsabilità del titolare di tali rifiuti. Non immettere nelle fognature e nei corsi d'acqua.



YachtCoatings
CROSSOVER
SCHEDA TECNICA

Note

I valori indicati nella presente scheda tecnica possono subire leggere variazioni da una produzione all'altra. Il prodotto applicato non deve essere messo a contatto con acqua, prodotti chimici o sottoposto a stress meccanici prima della completa reticolazione. Gli spessori del film umido si intendono per il prodotto non diluito. Con la diluizione, tale valore aumenterà. Le suddette informazioni sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche, tuttavia, dato che il prodotto è prevalentemente usato al di fuori del controllo del produttore, Boero Bartolomeo S.p.A. non può che garantirne la qualità. Le informazioni contenute nella presente scheda possono essere soggette a revisione da parte della Società. Per chiarimenti, aggiornamenti o ulteriori informazioni si consiglia di contattare direttamente Boero Bartolomeo S.p.A. La presente annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Raccomandazioni

Il periodo massimo di messa in servizio dell'antivegetativa, dopo l'applicazione dell'ultima mano, è di un mese; con i prodotti top di gamma a base di ossido di rame e previo accordo con ns. personale tecnico, lo stesso può estendersi fino a 3 mesi, a condizione che la carena sia protetta da umidità, pioggia, o agenti atmosferiche con materiale plastico o similare.